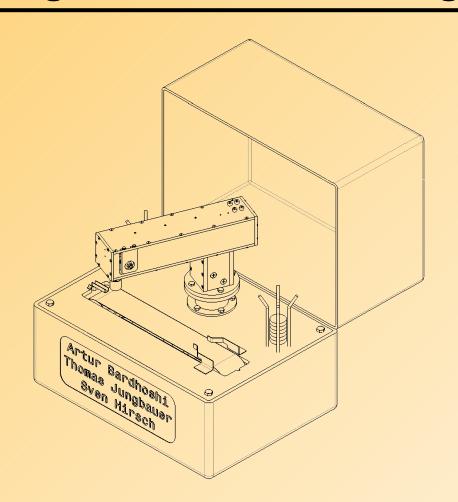
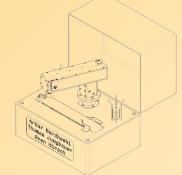
## Planung, Konstruktion und Fertigung einer Roboter-Fertigungsstraße



Ein Projekt für die BBS Germersheim von: Artur Bardhoshi, Thomas Jungbauer und Sven Hirsch



- 1. Einleitung
- 2. Planung
- 3. Konstruktion
- 4. FEM Berechnung
- 5. Elektronik
- 6. Programmierung

- 7. Fertigung und Montage
- 8. Inbetriebnahme
- 9. Resümee
- 10. Schlusswort

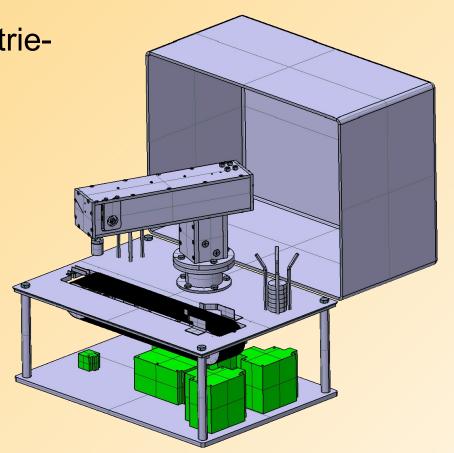
#### 1. Einleitung

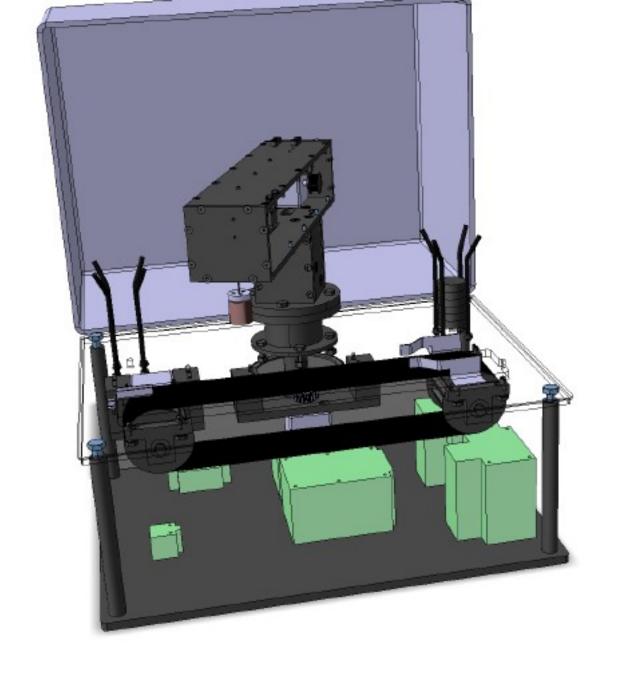
Worum ging es noch gleich...?

Simulation eines Industrie-

roboters

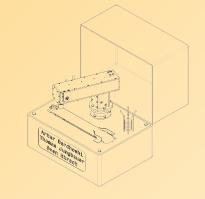
- Bedienung für jeden möglich
- Frei programmierbarer Bewegungsablauf







## 1. Einleitung

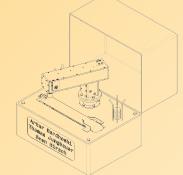


Die Gründe für das Projektthema

Die ersten Schritte

Die besonderen Schwierigkeiten





- 1. Einleitung
- 2. Planung
- 3. Konstruktion
- 4. FEM Berechnung
- 5. Elektronik
- 6. Programmierung

- 7. Fertigung und Montage
- 8. Inbetriebnahme
- 9. Resümee
- 10. Schlusswort

Active Backering of the Managering of the Manage

 Verwendungsmöglichkeiten der Roboter-Fertigungsstraße





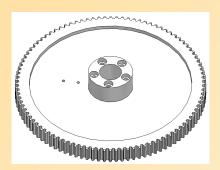


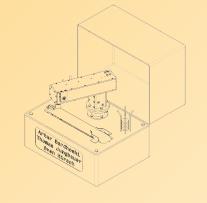
Arth Barthant of the Market of

Auswahl der geeigneten Bauteile



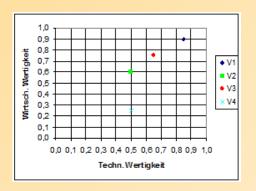


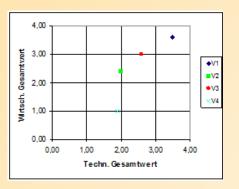


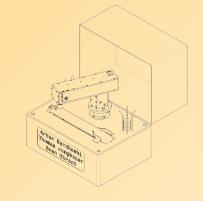


#### Bewertung der Bauteile

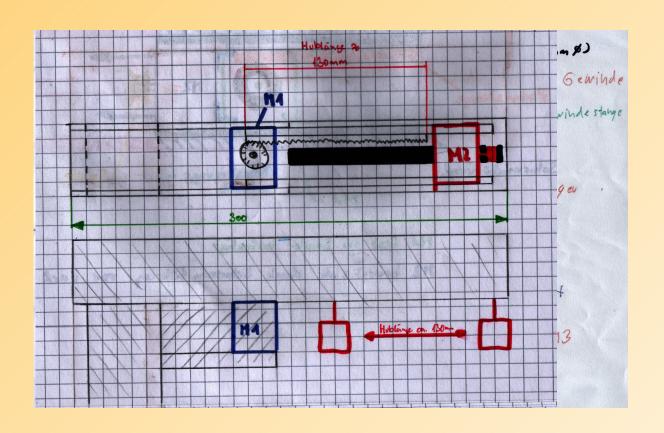
	E	Bewer	tung A	Antriet	e						
Klasse:	FSMT05										
Namen:	Hirsch / Jungbauer / Bardhoshi										
Bewertu	ung ungewichtet						Bewertung gewichtet				
Techn. Bewertung	V1	V2	V3	V4	Ideal		Faktor	V1	V2	V3	V4
Genauigkeit	4	1	2	3	4		0,3	1,2	0,3	0,6	0,9
Lautstärke	2	4	3	1	4		0,2	0,4	0,8	0,6	0,2
Kraftübertragung	3	1	2	4	4	П	0,1	0,3	0,1	0,2	0,4
Größe	4	2	3	1	4	П	0,3	1,2	0,6	0,9	0,3
Befestigung	4	2	3	1	4		0,1	0,4	0,2	0,3	0,1
Summe	17	10	13	10	20	П	1	3,5	2	2,6	1,9
Techn. Wertigkeit x	0,85	0,50	0,65	0,50							
Wirtschaftl. Bewertung	V1	V2	V3	V4	Ideal		Faktor	V1	V2	V3	V4
Anschaffungskosten	4	2	3	1	4		0,3	1,2	0,6	0,9	0,3
Aufw. Zusatzteile	4	2	3	1	4	П	0,2	0,8	0,4	0,6	0,2
Aufw. Befestigungen	4	2	3	1	4		0,2	0,8	0,4	0,6	0,2
Montageaufwand	2	4	3	1	4		0,2	0,4	0,8	0,6	0,2
Unterhaltungsauf- wand	4	2	3	1	4		0,1	0,4	0,2	0,3	0,1
Summe	18	12	15	5	20	П	1	3,6	2,4	3	1
Wirtsch. Wertigkeit y	0,90	0,60	0,75	0,25							
	Bewertung ungewichtet							Bewertung gewichtet			
Fazit: Beste Variante	V1							V1			
	Ausgearbeitet und Konstru wird Variante						ert	V1			
	V1	V2	V3	V4				V1	V2	V3	V4
Techn. Wertigkeit x	0,85	0,50	0,65	0,50		П		3,50	2,00	2,60	1,90
Wirtsch. Wertigkeit y	0,90	0,60	0,75	0,25				3,60	2,40	3,00	1,00
Summe für krit. Fälle	1,75	1,10	1,40	0,75				7,10	4,40	5,60	2,90





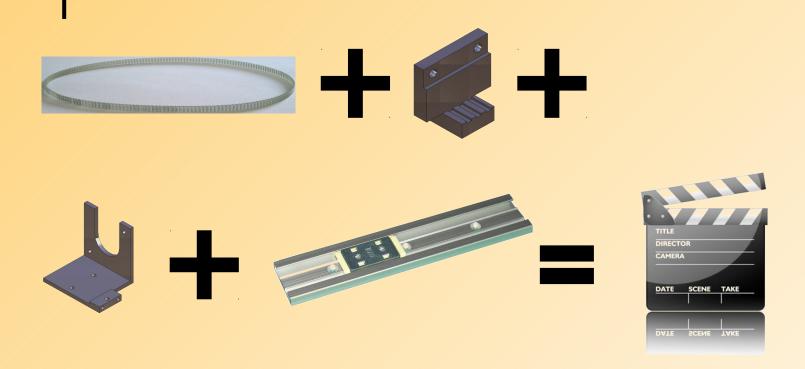


Ausarbeitung von Konzepten



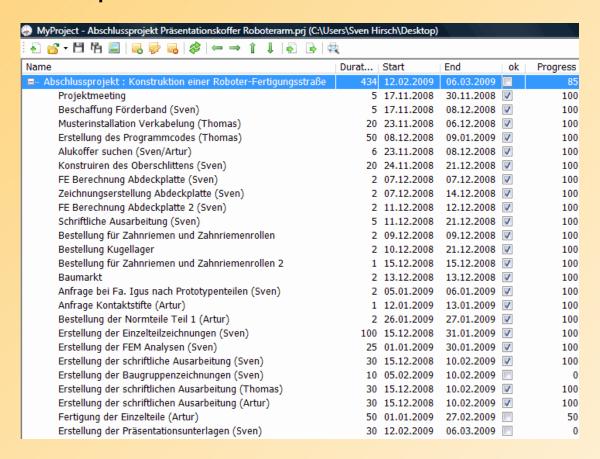
Thomas decinosity of the state of the state

 Horizontale Bewegung im Oberschlitten



# Active General Control of the Contro

#### Aktionsplan



The Backberry and Market and Mark

- 1. Einleitung
- 2. Planung
- 3. Konstruktion
- 4. FEM Berechnung
- 5. Elektronik
- 6. Programmierung

- 7. Fertigung und Montage
- 8. Inbetriebnahme
- 9. Resümee
- 10. Schlusswort

3. Konstruktion

Planungsgedanken wurden

Planungsgedanken wurden
 in einem 3D Modell umgesetzt
 und stetig verbessert

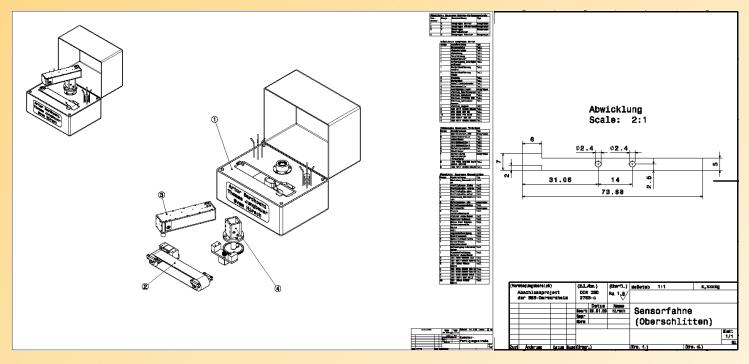




#### 3. Konstruktion

Actur Barchont Constitution of the Manager of the M

 Baugruppen- und Einzelteilzeichnungen wurden erstellt



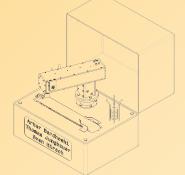
Artur Bardhoshi, Thomas Jungbauer, Sven Hirsch

#### 3. Konstruktion

Thomas dardoons day to the state of the stat

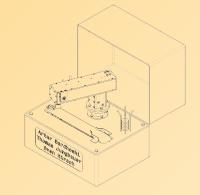
Bewegungen wurden simuliert





- 1. Einleitung
- 2. Planung
- 3. Konstruktion
- 4. FEM Berechnung
- 5. Elektronik
- 6. Programmierung

- 7. Fertigung und Montage
- 8. Inbetriebnahme
- 9. Resümee
- 10. Schlusswort

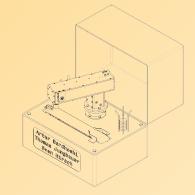


 Bauteile auf ihre Eignung für bestimmte Aufgaben untersuchen

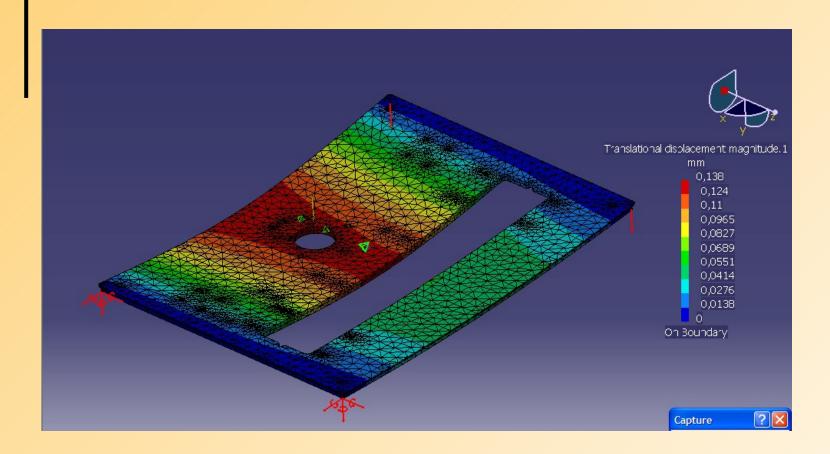
Bereiche mit den größten Spannungen zeigen

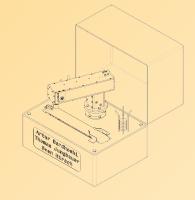
Verformungen darstellen

Sonstige Informationen aufzeigen

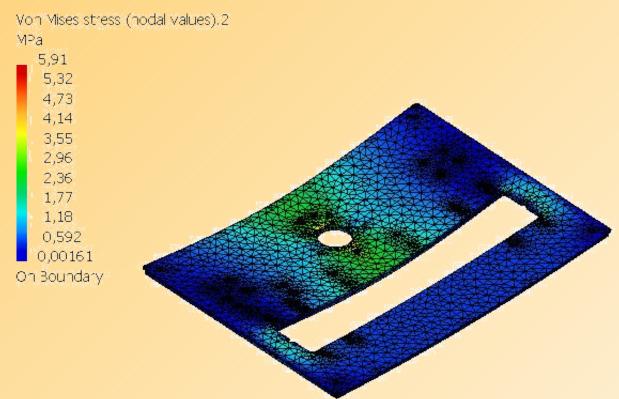


Verformung der Abdeckplatte

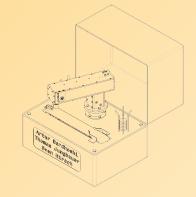




#### Spannungen Abdeckplatte



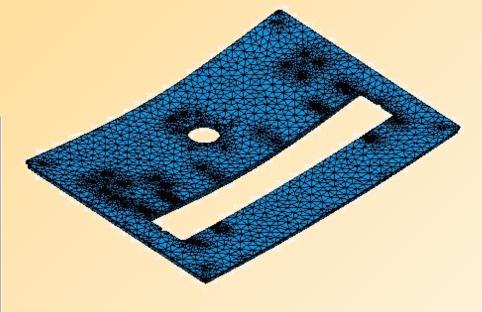
XPZ



Zusätzliche Informationen Abdeckplatte

Entity	Size				
Nodes	56353				
Elements	32263				

Sensor Name	Sensor Value			
Energy	0,003J			
Global Error Rate (%).2	4,880988121			
Maximum Displacement.3	0,138mm			
Maximum Von Mises.4	5,909MPa			
Mass.5	2,419kg			



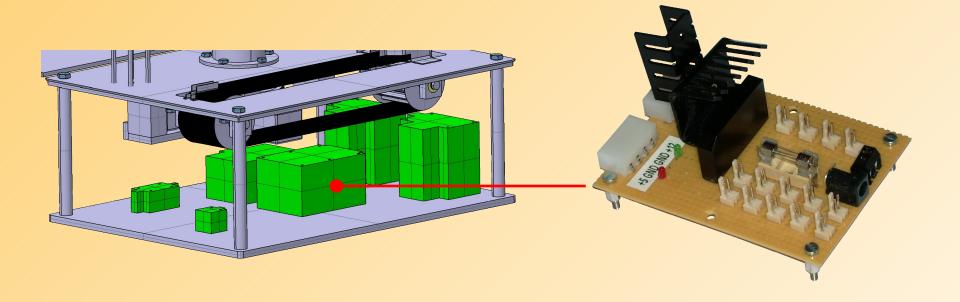
AFTUR BACKOON TO COMMENT OF THE PROPERTY OF TH

- 1. Einleitung
- 2. Planung
- 3. Konstruktion
- 4. FEM Berechnung
- 5. Elektronik
- 6. Programmierung

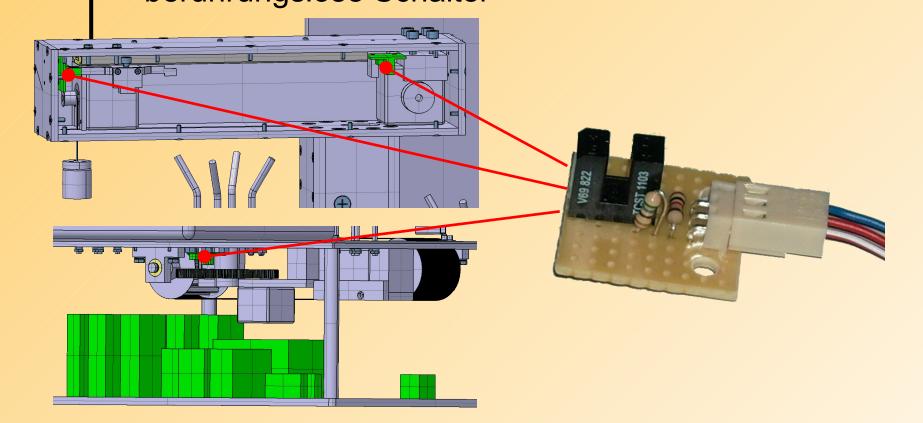
- 7. Fertigung und Montage
- 8. Inbetriebnahme
- 9. Resümee
- 10. Schlusswort

Section Barrison to the state of the state o

 Netzteilplatine versorgt die Roboter-Fertigungsstraße mit Spannung

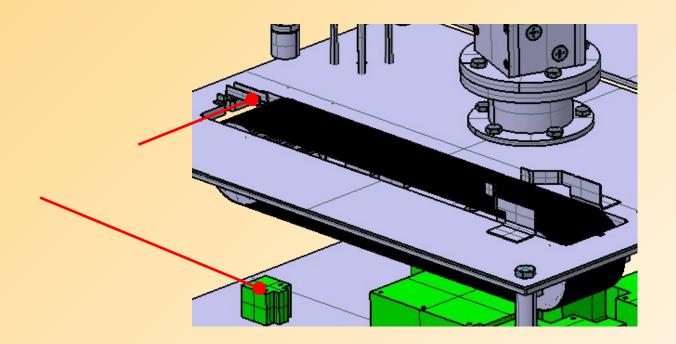


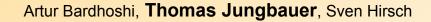
 Gabellichtschranken dienen als berührungslose Schalter



Activity and an analysis of the state of the

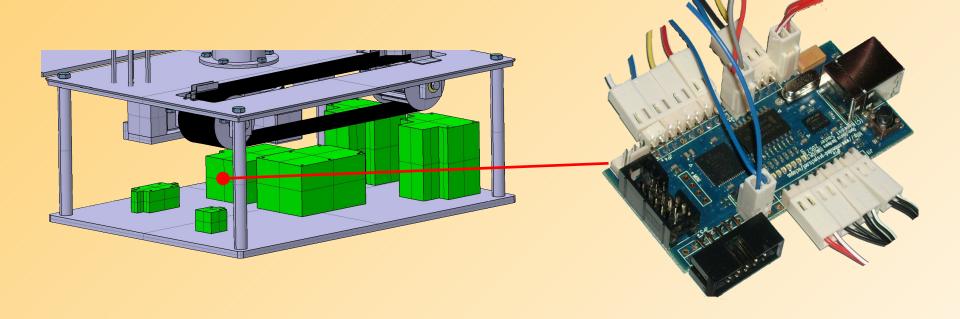
 Optischer Endschalter erkennt ob sich ein Werkstück nähert





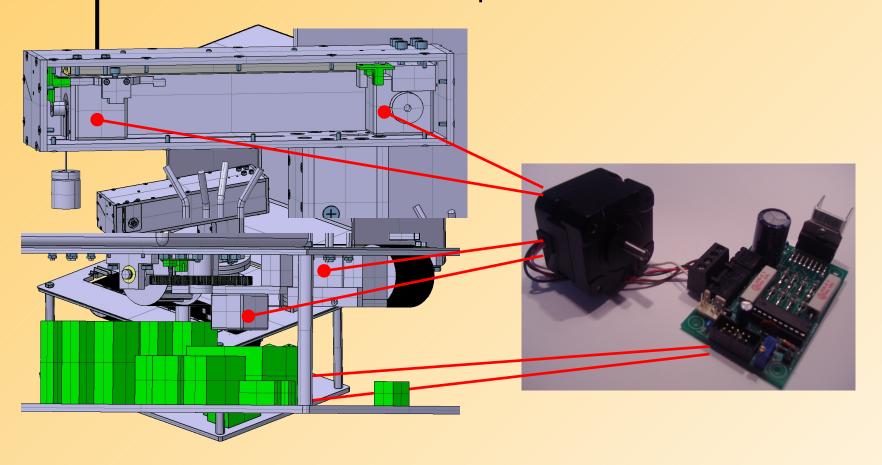
Active Bartishing and the Bartish Bart

 OctopusUSB ist das Herzstück der Roboter-Fertigungsstraße



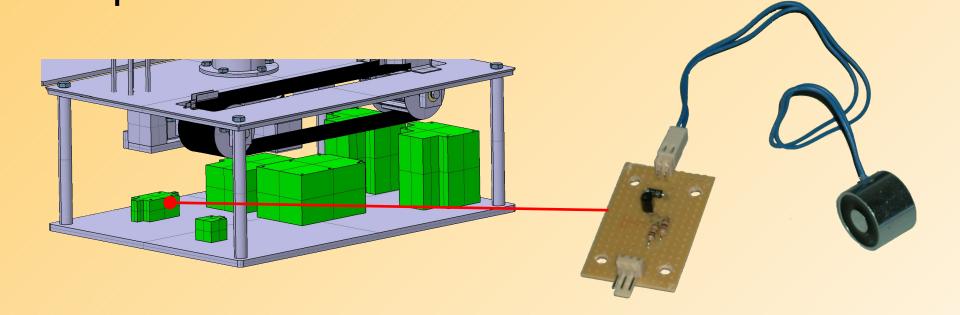
Actur Barchanti
Indeed Strong Strong
Actur Barchanti
Indeed Strong Strong
Actur Str

Schrittmotor mit Steuerplatine



Fru Barnont and Madont

Der Elektromagnet mit Verstärker



Artist Barbonard Company of the Comp

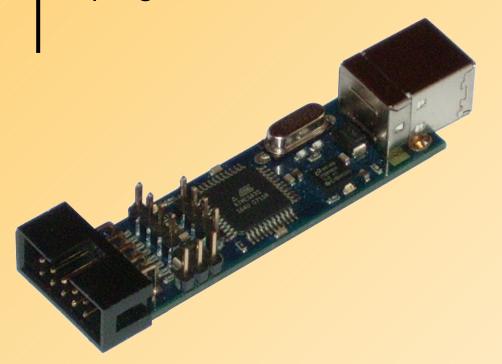
- 1. Einleitung
- 2. Planung
- 3. Konstruktion
- 4. FEM Berechnung
- 5. Elektronik
- 6. Programmierung

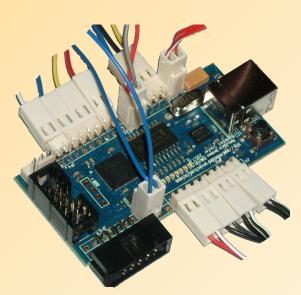
- 7. Fertigung und Montage
- 8. Inbetriebnahme
- 9. Resümee
- 10. Schlusswort

## 6. Programmierung

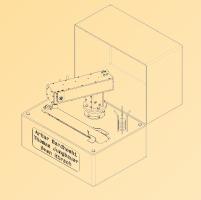
Actus a section of the section of th

 Durch USBprog wird OctopusUSB programmiert

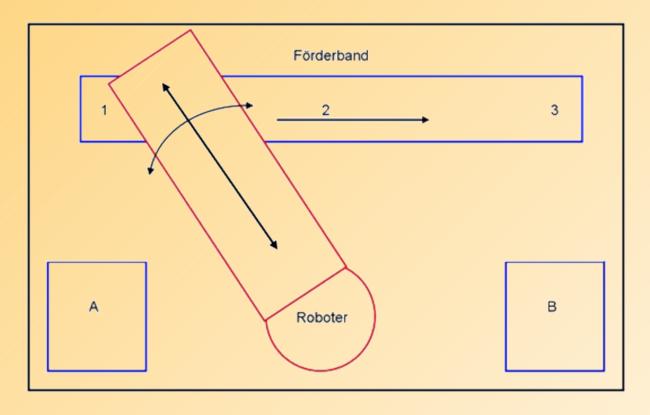




## 6. Programmierung



 Bewegungsablauf wird vom Programm bestimmt

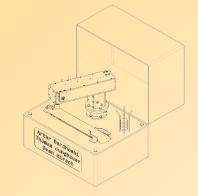


The season with the season win the season with the season with the season with the season with

- 1. Einleitung
- 2. Planung
- 3. Konstruktion
- 4. FEM Berechnung
- 5. Elektronik
- 6. Programmierung

- 7. Fertigung und Montage
- 8. Inbetriebnahme
- 9. Resümee
- 10. Schlusswort

## 7. Fertigung und Montage



Werkstücke wurden gefertigt...



Fräsmaschine



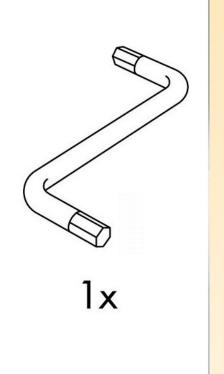
**Drehmaschine** 

## 7. Fertigung und Montage

Artis Barboni Roma distribution

...und nacheinander zusammengesetzt

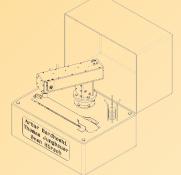




After Barbant Comment of the Comment

- 1. Einleitung
- 2. Planung
- 3. Konstruktion
- 4. FEM Berechnung
- 5. Elektronik
- 6. Programmierung

- 7. Fertigung und Montage
- 8. Inbetriebnahme
- 9. Resümee
- 10. Schlusswort



- 1. Einleitung
- 2. Planung
- 3. Konstruktion
- 4. FEM Berechnung
- 5. Elektronik
- 6. Programmierung

- 7. Fertigung und Montage
- 8. Inbetriebnahme
- 9. Resümee
- 10. Schlusswort

#### 9. Resümee

Besondere Schwierigkeiten lagen vor allem...

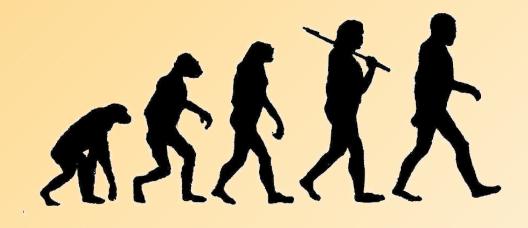
- ... in der Kabelführung im Oberschlitten
- ... bei der Feinabstimmung der Komponenten
- ... in der Zusammensetzung der Bauteile in der
  - richtigen Reihenfolge
- ... in der Zeitplanung

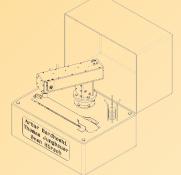


#### 9. Resümee

Verbesserungspotential sehen wir vor allem...

- ... in der Größe des Oberschlittens
- ... in der Auswahl einiger Bauteile
- ... in der Planung der Finanzen

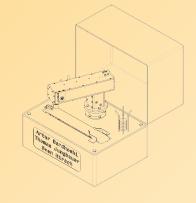




- 1. Einleitung
- 2. Planung
- 3. Konstruktion
- 4. FEM Berechnung
- 5. Elektronik
- 6. Programmierung

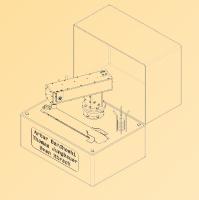
- 7. Fertigung und Montage
- 8. Inbetriebnahme
- 9. Resümee
- 10. Schlusswort

## 10. Schlusswort





## Fragen



## Noch Fragen?!

#### Quellen

http://www.klausner-metallbau.ch/images/Schweissroboter-neu.jpg

http://www.pressebox.de/attachment/126855/servus-greifarmroboter2.jpg

http://www.billigdrucker.de/images/hardware/sony-aibo-ers-7-gross.jpg

http://www.cf-ulmer-spatzen.de/images/denker6.gif

http://it-maintaunus.com/assets/images/Computer\_kaputt.gif

http://www.sn.schule.de/~gyfloeha/rt/lex01/pics/freiheitsgrade04.gif

http://www.tuxnett.org/wp-content/uploads/2009/01/video\_icon\_full.jpg

http://upload.wikimedia.org/wikipedia/de/thumb/f/f5/Die\_drei\_fragezeichen.svg/300px-

Die\_drei\_fragezeichen.svg.png

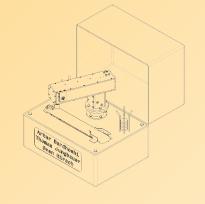
http://www.uni-kl.de/aegee/kaiserslautern/wp-content/uploads/2008/02/evolution.jpg

http://www.3www.at/grafiken/ikeaauto\_gr.jpg

http://www.maschinenportal.com/pictures/machinepics/3\_101740\_1.jpg

http://www.kunzmann-fraesmaschinen.de/pdf\_neumaschinen/BA1000.pdf

http://www.foerderkreis.holzbuettgen.info/images/5vor12.jpg



## Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!